

# TEKNAMOTOR

## SKORPION 650 EB



### Opis urządzenia

Rębak **Skorpion 650 EB** jest stacjonarnym rębakiem bębnowym przeznaczonym do zrębkowania zrzyn o płaskiej powierzchni, okrągłaków, różnego rodzaju odpadów tartacznych i meblarskich o szerokości do 650 mm.

System tnący urządzenia stanowi bęben z 2, 3 lub opcjonalnie 4 nożami tnącymi oraz jeden nóż podporowy. Konstrukcja osadzenia noża podporowego (wysuwany z korpusu rębaka) pozwala na bardzo szybki jego obrót lub wymianę (nóż jest ostrzony na czterech krawędziach). Zastosowane noże wykonane są ze stali narzędziowej odpornej na tępienie co przekłada się na długi czas eksploatacji. Ilości noży na bębnie oraz średnica otworów zastosowanego sita pozwala na uzyskanie zrębka o wymaganej wielkości. Materiał wsadowy transportowany jest do gardzieli rębaka za pomocą siedmiu zębatych rolek podających napędzanych dwoma motoreduktorami.

Rębak standardowo wyposażony jest w główny silnik elektryczny wolnoobrotowy. Silnik ten w odróżnieniu od wysokoobrotowego charakteryzuje stabilniejsza praca i większy moment obrotowy. Przy tej samej mocy silnik osiąga większe przeniesienie energii oraz poprzez powiększenie średnicy koła pasowego na silniku głównym - wydłuża się żywotności pasków klinowych. Napęd urządzenia stanowi silnik elektryczny o mocy 90, 110 lub 132 kW.

Rębak wyposażony jest w elektroniczny system kontroli pracy, który automatycznie zapobiega przeciążeniu układu tnącego, poprzez czasowe zatrzymanie układu podającego.

Skorpion 650 EB może współpracować zarówno z taśmowymi, jak również wibracyjnymi systemami załadowczo-transportowymi. Podstawowy zestaw urządzeń stanowi rębak, szafa sterownicza oraz opcjonalnie transporter załadowczy i transporter odbiorczy.

Nasze wieloletnie doświadczenie w projektowaniu maszyn dla przemysłu sektora drzewnego to realizacja projektów dostosowanych do indywidualnych potrzeb klientów.

Uzyskany zrębek może zostać wykorzystany do bezpośredniego spalania w piecach lub jako surowiec do produkcji papieru, płyt meblowych oraz po wtórnym rozdrobnieniu przez młyn bijakowy do produkcji brykietu i peletu.

### Dane techniczne

**MODEL URZĄDZENIA****SKORPION 650 EB**

Gabaryty (dł. x szer. x wys.) [mm]	3000 x 1620 x 1400 (+600)*
Waga [kg]	5400**
Ilość noży [szt.]	2 tnące + 1 podporowy 3 tnące + 1 podporowy 4 tnące + 1 podporowy
Szybkość podawania [mb/min]	do 31,5
Wydajność zrębkowania [m <sup>3</sup> /h]	do 50***
Szerokość zrębka [mm]	od 20 do 40 od 15 do 25 od 10 do 20
Wymiary wlotu (szer. x wys.) [mm]	650 x 250
Średnica bębna tnącego [mm]	600
Obroty bębna tnącego [obr/min]	400 (2 noże na bębnie) 500 (3,4 noże na bębnie)
Sposób podawania	transporter taśmowy lub wibracyjny
Moc silnika głównego [kW]	90, 110 lub 132
Moc silników podających [kW]	2 szt. x 4,0
Moc silnika przy transporterze odbiorczym [kW]	2,2

()\* - konstrukcja podwyższająca.

()\*\* - waga zależy od wyposażenia (bęben, silnik).

()\*\*\* - wydajność zależy od ilości noży na bębnie, wielkości oczek w sicie, mocy silnika, rodzaju rozdrabnianego odpadu, sposobu załadunku.

**Wyposażenie standardowe:**

- Szafa sterownicza.
- Elektroniczny system antyprzeciążeniowy.

**Wyposażenie opcjonalne:**

- Podajnik załadowniczy.
- Podajnik odbiorczy.
- Regulacja szybkości podawania.